



Leitfaden für die Verwendung des Erstbemusterungsportals Version 6 – 22.05.13

In der Vergangenheit wurden uns per Post Erstmusterprüfberichte in Papierform zugesendet. Dies führte unnötigerweise zu Verspätungen im Erstbemusterungsprüfprozess. Daher wurde das Lieferantenbemusterungsportal geschaffen um nun fertiggestellte Bemusterungsdokumente, konvertiert in PDF Format, hochzuladen. Nur die Erstmuster an sich müssen zur Prüfung und Aufbewahrung noch per Post an BOS gesendet werden.

Das Portal ist verbunden mit dem BOS weltweiten on-line Bemusterungssystem, das folgendes zur Verfügung stellt:

- Eine Datenbasis für BOS und Lieferantenerstmusterung
- Vorlage von elektronischen (pdf) Dokumenten (Lieferant ↔ BOS)
- Simultane Bemusterung ermöglicht schnelle Verbesserungsschleifen (innerhalb des Zieltermins)
- Ein web-basiertes Echtzeit-System gibt dem Lieferant Transparenz über den Bemusterungsstatus
- Zeichnungen und Blankodokumente

- Definiert
 - Bemusterungsanforderungen
 - Zieltermin für die Vorlage
 - Bemusterungserwartungen von BOS
 - zu verwendende Dokumente

Wichtige Information:

Unvollständige Erstmusterprüfberichte sowie fehlerhafte Vorlagen können von der Qualitätssicherung nicht verarbeitet werden. Dies führt zur Ablehnung der Bemusterung und damit zur Verzögerung der Abschlusszahlung für das Werkzeug bis zur vollständigen Freigabe. Außerdem werden wir im Falle einer wiederholten Bemusterung Gebühren von Ihrem Unternehmen erheben.

Um die Erstbemusterung abzuschließen und einen reibungslosen, schnellen und vollständigen Bemusterungsprozess sicherzustellen, müssen diese Themen eingehalten werden.

Index

Zugang zum System / Login

Ihre Portalübersicht

Wie werden Bemusterungsergebnisse übermittelt

Gesamtentscheid

Maßnahmenplan

Bauabweichung

Regelmäßige Prüfung des Erstbemusterungsportals



Zugang zum System / Login

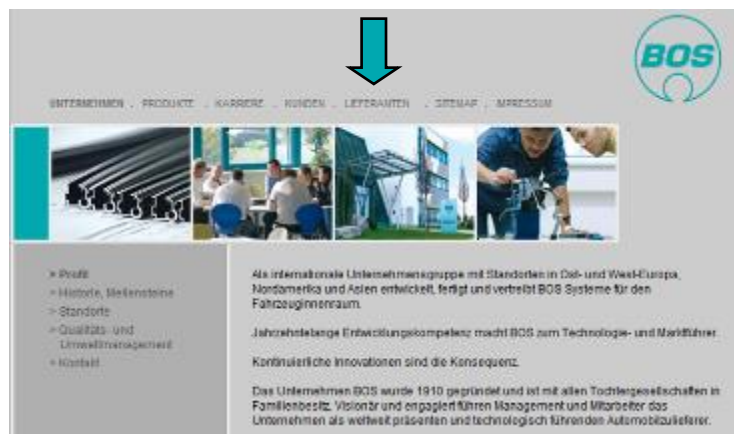
[zurück](#)

Um Zugang zu bekommen muss man die BOS Teilenummer und Bestellnummer einer aktuellen Bemusterungsvorlage haben. Diese Information kann der automatisch generierten E-Mail zur Bemusterung entnommen werden.

Das Portal befindet sich auf unserer Homepage www.bos.de. Wählen Sie die passende Sprache aus.

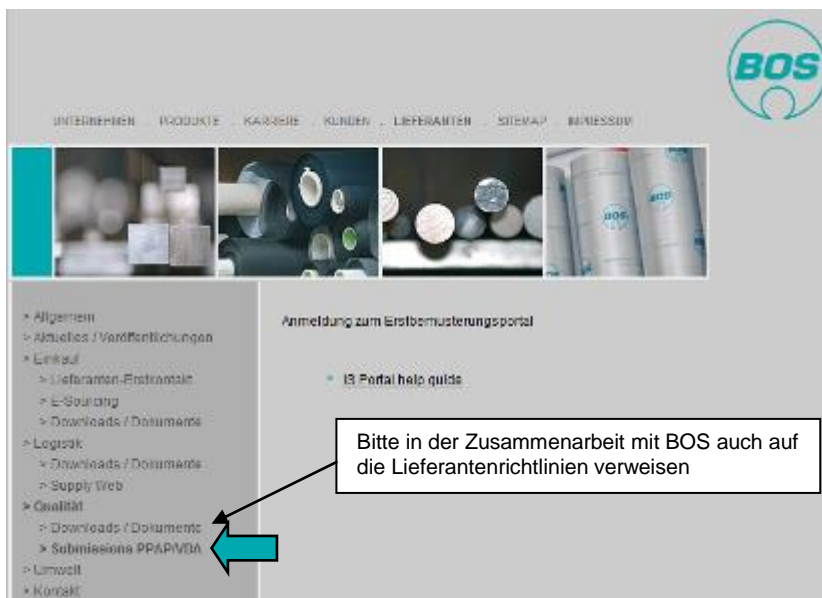


Gehen Sie auf Lieferanten um zum BOS Lieferantenportal zu gelangen



Gehen Sie zum Erstbemusterungsportal.

Bitte beachten Sie, dass Sie hier auch die Möglichkeit haben die BOS Lieferantenrichtlinien einzusehen.





Tragen Sie bitte die BOS Teilenummer und Bestellnummer ein und klicken Sie auf Login.

Teilenummer:

Bestellnummer:

ANMELDEN

Teilenummer und Bestellnummer hier eintragen

Auf Anmelden klicken

Eine andere Möglichkeit zum Erstbemusterungsportal zu gelangen ist, auf den Link in der E-Mail zur Bemusterungsaufforderung zu klicken.

Ihre Portalübersicht

[zurück](#)

Sobald Sie sich erfolgreich eingeloggt haben, gelangen Sie zu folgender Ansicht. Diese bietet Ihnen eine Übersicht über all Teile mit aktivem Bemusterungsstatus.

Status	Part Number	Part Name	Order Date	Target Date	Submission days left	Times re-sampled	Deviation days left	Corrective Action Plan required	BOS Comment
Approved	898400469003	assy end cap LH Sv wo lacker	2011-03-17	2011-03-31	28 Days overdue				Sampling
Required	991801206101	rod end LH KBR anthrazit (black)	2011-03-21	2011-03-23	36 Days overdue				
Required	991800988003	Locking lever LH	2011-03-21	2011-03-22	37 Days overdue				
Refused	991801206801	rod end RH KBR oyster 71	2011-03-21	2011-03-22	37 Days overdue				fgffg
Conditionally	991801204802	Endcap RH KBR everestgrau F01	2011-03-23	2011-04-21	7 Days overdue				test 3
Conditionally	898400088603	ZB Deckel re BMW E91	2011-03-22	2011-04-28	0 Days				duplicate test duplicate test 2

Hier sehen Sie alle aktiven Bemusterungen Ihres Unternehmens, den Status jeder Bemusterung und bis wann spätestens die jeweilige Bemusterung abgeschlossen sein muss.

Um weiter zu kommen, muss man auf die jeweilige Teilenummer klicken.



Im oberen Bereich der Ansicht gibt es mehrere Funktionalitäten, die folgendes beinhalten:

- ALLE TEILE – Hiermit kommt man zurück zur Übersicht über alle Teile wenn man in der Bemusterung eines einzelnen Teils ist.
- HILFE – Hiermit kommt man zu diesem Leitfaden
- SCHLÜSSEL – Gibt die Erklärung zu jeder/m im Portal verwendeten Farbe / Symbol
- ABMELDEN – Meldet Sie ab und bringt Sie zurück zum BOS Lieferantenportal
- SPRACHE | OK – Sprache aus der Auswahlliste auswählen und auf OK drücken
- SUPPORT – Diese Funktion erstellt eine E-Mail an den System Support. Sollten es einen Systemfehler geben oder Sie benötigen Hilfe können Sie diese Funktion verwenden. Diese Hilfsfunktion sollte nicht für generelle Anfragen zu Projektthemen verwendet werden.

Erstbemusterungsportal

ALLE TEILE HILFE SCHLÜSSEL ABMELDEN DEUTSCH OK Sie sind angemeldet als BOS Plastics Systems 58978 SUPPORT

Teil cover RR Jt

Verbleibende Tage für Bemusterung: **115 Tage überfällig**

Status	Teilenummer	Zeichnungsnr / Index	Kontakt BOS	Durchlauf Bemusterung	Bemusterungsstufe	Bestelldatum	Zieltermin	Anzahl Muster Werk	Anzahl Muster EU	Korrekturmaßnahmenplan erforderlich bis
Erforderlich	991801491101	9918014699/01	tbarton@bos.de	Erstbemust.	VDA 3	2011-04-21	2011-08-12	5	2	

Kommentar BOS

#	Anforderung	Bemusterungs-durchlauf	Status	Dokument	Kommentar Lieferant	Kommentar BOS	Beschreibung	Information
1	Musterteile	1		Bericht hochladen	[Bearbeiten]		Minimum 3 vollständig nummerierte Teile per Nest/Matrize oder Werkzeug sind erforderlich für eine Bemusterungsvorlage. Diese werden für Dimensionstests verwendet und werden als Referenzmuster signiert und aufbewahrt. Zur Rückverfolgung der Musterlieferung ist es erforderlich die Lieferdaten auf dem Deckblatt anzugeben. Für PPAP Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.aiag.org . Für VDA Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.vda-qmc.de .	
2	Deckblatt / Warrent VDA	1	Erforderlich	Übermittelt 413_2011 Deckbl...			Eine Checkliste für die Erstbemusterung wird verwendet um die Anforderungen und die Ergebnisse zu beschreiben und um mit Unterschrift zu bestätigen, dass alle Angaben richtig und wahrheitsgemäß sind.	

Um Zeichnungen abzurufen (falls verfügbar) kann auf Zeichnungsnummer / Index geklickt werden.

Die Bemusterung eines Teils besteht aus einer Reihe von Anforderungen, für die je ein PDF Dokument (kann mehrere Seiten enthalten) hochgeladen werden muss. Dieses PDF Dokument muss den notwendigen Nachweis liefern, dass die Komponente den Anforderungen der Spezifikation / Zeichnung entspricht. Da die Datei 5 MB nicht überschreiten darf, bitte bei der Erstellung des PDF Dokuments darauf achten, die Bilder zu komprimieren bevor Sie die Datei in ein PDF Format konvertieren. Fall Sie keinen PDF Drucker installiert haben, könne Sie diesen im Internet herunterladen (Google Suche: pdf Printer). Bitte drucken Sie mit einer Druckqualität von maximal 100dpi. Eine hohe Druckqualität verursacht eine große Datei und damit eine geringe Geschwindigkeit beim Hochladen.

Klicken Sie auf den Titel der relevanten Anforderung und Sie werden die folgende Ansicht bekommen. Hier erhalten Sie eine Dokumentenvorlage und darunter eine Datei mit zusätzlichen Informationen zur Bemusterungsanforderung. Sollte es keine Dokumentenvorlage geben, kann jedes gängige Format der Automobilindustrie verwendet werden.

Auch beim Hochladen eines Berichts (dies wird weiter unten beschrieben) gibt es die Möglichkeit, diese Dokumente abzurufen.



Erstbemusterungsportal

ALLE TEILE HILFE SCHLÜSSEL ABMELDEN DEUTSCH Sie sind angemeldet als Avdel Deutschland GmbH 0070137000 HILFE BEI SYSTEMPROBLEMEN

Bericht übermitteln

Teilenummer	Zeichnungsnr	Teilename	Anforderung
990900011401	9909000114/00	multi range blind rivet 3.2x10.4	Deckblatt / Warrent VDA

Beschreibung:
Eine Checkliste für die Erstbemusterung wird verwendet um die Anforderungen und die Ergebnisse zu beschreiben und um mit Unterschrift zu bestätigen, dass alle Angaben richtig und wahrheitsgemäß sind.

Information:
keine

Bemusterungsdokumente:
Bemusterungsformular: Formular herunterladen
Prozessanweisung: Formular herunterladen

Bericht hochladen

1.) Bericht auswählen

Bitte beachten Sie, dass nur eine PDF-Datei hochgeladen werden kann, deshalb müssen alle Dokumente dieser Anforderung gemeinsam als ein Dokument zur Verfügung gestellt werden! Änderungen oder das Beifügen zusätzlicher Dokumente ist nicht möglich.
Die PDF-Datei sollte kleiner sein als 10 MB

2.) Kommentar Lieferant (optional)

Wenn es nicht ein leeres Dokument zur Verfügung und Sie sind frei, jede Automobil-Format zu verwenden.

Erstbemusterungsportal

ALLE TEILE HILFE SCHLÜSSEL ABMELDEN DEUTSCH Sie sind angemeldet als BOS Plastics Systems 58978 [SUPPORT](#)

Bemusterungsdokument herunterladen

Deckblatt / Warrent PPAP

Eine Checkliste für die Erstbemusterung wird verwendet um die Anforderungen und die Ergebnisse zu beschreiben und um mit Unterschrift zu bestätigen, dass alle Angaben richtig und wahrheitsgemäß sind.

Information:
keine

Bemusterungsdokumente:
Bemusterungsformular: [Formular herunterladen](#)
Prozessanweisung: [Formular herunterladen](#)

[← Zurück zur Bemusterung](#)

Um zur Teileübersicht zurück zu gelangen klicken Sie Zurück zur Bemusterung

Wie werden Bemusterungsergebnisse übermittelt

[zurück](#)

Klicken Sie in der nachfolgenden Ansicht in Spalte Dokument auf „Bericht hochladen“.



Initial Sampling Portal

ALL PARTS HELP KEY LOG OUT

ENGLISH OK

You are logged in as BOS Plastics Systems 59978

SUPPORT



Part extension profile OUTER Jt

Sampling days left: **24 Days overdue**
Deviation days left: 7

Status	Part Number	Drawing Number / Index	BO's Contact	Re-sampling cycle	Sampling Level	Order Date	Target Date	Number of samples for plant	Number of samples for Engineering Unit	Corrective Action Plan required by
Required	991801538800	9918014934/00	mills@bos.de	2	PPAP 3	2011-08-30	2011-09-15	5	2	2011-11-17

BO's Comment

Dimensional report wrong. Also need to add packaging sheet

#	Requirement	Times re-sampled	Status	Document	Supplier Comment	BO's Comment	Information	Information
1	Appearance Approval	1	Accepted	Uploaded AAR_99180153880...		Approved	For appearance approval, parts must be supplied to BOS, who will then submit to the final customer for approval.	
2	Performance results	1		Upload Report	[Edit]		The organization shall perform tests for all part(s) or product material(s) when performance or functional requirements are specified by the design record or Control Plan For PPAP publications, visit www.alag.org . For VDA publications, visit www.vda-qmc.de .	
3	Process Flow Diagram	1	Accepted	Uploaded PROCESS FLOW CH...		Approved	A process flow must define all the steps from from goods inwards to dispatch.	
4	Process FMEA	2		Upload Report	[Edit]		The PFMEA must match the process detailed in the process flow.	
5	Initial Process Capability	2		Upload Report	[Edit]		A capability study will be required for each Significant Characteristic (SC) and Critical Characteristic (CC) shown on the drawing.	
6	MSA Studies	2		Upload Report	[Edit]		It is required to submit MSA studies for all gauges and devices used to measure all important characteristics.	
	Transport and						Suppliers providing product shall work with each of the locations to ensure that the product is correctly subject to all stated processes	

Status: Required

Das System wird Sie fragen, wo der PDF Ausdruck Ihres Bemusterungsdokuments auf Ihrem Computer gespeichert ist. Klicken Sie durchsuchen und lenken Sie das System zum Dokument und öffnen Sie es. Die Datei wird in das BOS Portal hochgeladen. Sollten Sie prüfen wollen, ob Sie das richtige Dokument hochgeladen haben, können Sie mit Doppelklick auf das PDF Symbol die Datei öffnen und anschauen.



Initial Sampling Portal

ALL PARTS HELP KEY LOG OUT

ENGLISH

You are logged in as
BOS Plastics Systems
58978

SUPPORT



Transfer Document

Part Number	Drawing Number	Part Name	Requirement
991801491201	9918014700/01	side cover LH Jt	Sample Parts

Information:

A minimum of 3 parts per cavity or tool will be required fully numbered with each sample submission. These will be used for dimensional analysis, and master samples. Please upload the shipping information so that BOS can track the delivery of the samples. For PPAP publications, visit www.aiag.org. For VDA publications, visit www.vda-qmc.de.

Upload Document

1.) Choose Document

Please note that only one pdf document can be uploaded! Changes or additional documents cannot be entered therefore all documents under this sampling requirement must be within the one document.
The file size should be less than 6 MB

2.) Supplier Comment (optional)

Verbleibende Zeichen: 2000

Falls Sie später etwas korrigieren möchten oder falls Sie merken, dass Sie das falsche Dokument hochgeladen haben, müssen Sie den verantwortlichen Qualitätsingenieur der BOS Engineering Unit kontaktieren und darum bitten dieses spezifische Dokument abzulehnen (sofern die Frist noch nicht abgelaufen ist, wird dies den Gesamtentscheid nicht beeinflussen). Durch die Ablehnung eines Dokuments wird Ihnen ermöglicht, ein verbessertes Dokument hochzuladen.

Bitte prüfen Sie regelmäßig das Erstbemusterungsportal, da Sie auch über das Portal Feedback von BOS erhalten. Das Feedback von den Qualitätsingenieuren wird im BOS Kommentarfeld stehen.



Erstbemusterungsportal

ALLE TEILE HILFE SCHLÜSSEL ABMELDEN

DEUTSCH OK

Sie sind angemeldet als BOS Plastics Systems 58978

SUPPORT



Teil extension profile OUTER Coc

Verbleibende Tage für Bemusterung: **81 Tage überfällig**

Dokument (Endgültige Entscheidung / Verbesserungsmaßnahme / Bauabweichung): [Entscheidungsbericht ansehen](#)

Status	Teilenummer	Zeichnungsnr / Index	Kontakt BOS	Durchlauf Bemusterung	Bemusterungsstufe	Bestelldatum	Zieltermin	Anzahl Muster Werk	Anzahl Muster EU	Korrekturmaßnahmenplan erforderlich bis
Mit Auflage	991801538700	9918014934/00	rmills@bos.de	Erstbemust.	PPAP 3	2011-08-30	2011-09-15	5	2	

Kommentar BOS

Dimensional report wrong. Also need to add packaging sheet.

#	Anforderung	Bemusterungs-durchlauf	Status	Dokument	Kommentar Lieferant	Kommentar BOS	Beschreibung	Information
1	Aussehensfreigabe	1	Frei	Übermittelt AAR_99180153880...		Approved	Zur Aussehensfreigabe muss der Lieferanten Teile an BOS senden. BOS wird dann die Freigabe beim Endkunden einholen.	
2	Leistungsergebnisse	1					Die Organisation sollte Tests für alle Teile oder Materialien durchführen, wenn Leistungs- oder Funktionsanforderungen in der Zeichnung oder im Prüfplan festgelegt sind. Für PPAP Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.aiag.org . Für VDA Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.vda-qmc.de .	
3	Prozessflussdiagramm	1	Frei	Übermittelt PROCESS FLOW CH...		Approved	Ein Prozessflussdiagramm muss alle Prozessschritten vom Wareneingang bis zum Warenausgang definieren.	

Im obigen Fall kann man sehen, dass 2 Anforderungen frei sind. Dies wird auch dadurch deutlich, dass das Feld in Spalte Status grün ist. Der BOS Kommentar ist besonders dann wichtig, wenn die Anforderung abgelehnt wurde (rot), da hier oft mitgeteilt wird, was als nächstes getan werden muss.

Erstbemusterungsportal

ALLE TEILE HILFE SCHLÜSSEL ABMELDEN

DEUTSCH OK

Sie sind angemeldet als BOS Plastics Systems 58978

SUPPORT



Teil extension profile INNER Coc

Verbleibende Tage für Bemusterung: **81 Tage überfällig**

Dokument (Endgültige Entscheidung / Verbesserungsmaßnahme / Bauabweichung): [Entscheidungsbericht ansehen](#)

Status	Teilenummer	Zeichnungsnr / Index	Kontakt BOS	Durchlauf Bemusterung	Bemusterungsstufe	Bestelldatum	Zieltermin	Anzahl Muster Werk	Anzahl Muster EU	Korrekturmaßnahmenplan erforderlich bis
Mit Auflage	991801538400	9918014933/00	rmills@bos.de	Erstbemust.	PPAP 3	2011-08-30	2011-09-15	5	2	

Kommentar BOS

Dimensional wrong

#	Anforderung	Bemusterungs-durchlauf	Status	Dokument	Kommentar Lieferant	Kommentar BOS	Beschreibung	Information
10	Musterteile	1	Abgelehnt	Übermittelt LS_991801538400...		new use tracking number from the package service used or the evidence of shipment of the first sample pieces to BOS Irapuato.	Bemusterungsvorlage. Diese werden für Dimensionstests verwendet und werden als Referenzmuster signiert und aufbewahrt. Zur Rückverfolgung der Musterlieferung ist es erforderlich die Lieferdaten auf dem Deckblatt anzugeben. Für PPAP Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.aiag.org . Für VDA Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.vda-qmc.de .	
11	Deckblatt / Warrent PPAP	1	Abgelehnt	Übermittelt PSW_99180153840...		PSW wrong, Customer name Division: BOS Automotive products used with signature to Irapuato, S.A de C.V. Buyer	Eine Checkliste für die Erstbemusterung wird verwendet um die Anforderungen und die Ergebnisse zu beschreiben und um mit Unterschrift zu bestätigen, dass alle Angaben richtig und wahrheitsgemäß sind.	



In diesem Fall gibt es einige abgelehnte Anforderungen. Solange man sich vor dem Zieltermin befindet ist es noch möglich Korrekturen vorzunehmen und eine "verbesserte" Version hochzuladen. Dies ist sehr wichtig, da es Ihnen eine bessere Möglichkeit bietet, Frei im Gesamtentscheid zu bekommen, was zu einer Freigabe der ausstehenden Zahlungen führt.



Initial Sampling Portal

ALL PARTS HELP KEY LOG OUT

ENGLISH OK

You are logged in as
BOS Plastics Systems GmbH
58922

SUPPORT



Part ZB Deckel re G6 BMW E91

Sampling days left: 0

Status	Part Number	Drawing Number / Index	BOS Contact	Re-sampling cycle	Sampling Status Sampling Level	Order Date	Target Date	Number of samples for plant	Number of samples for Engineering Unit	Corrective Action Plan required
Conditionally	898400088603	89840008863/04		1	2011-03-29 / VDA 3	2011-03-22	2011-04-28	5	2	

BOS Comment

duplicate test duplicate test 2

#	Requirement	Times re-sampled	Status	Document	Supplier Comment	BOS Comment	Information	Information
1	Process FMEA	1	Rejected	Uploaded pfmea.pdf	duplicate test 1	-	The PFMEA must match the process detailed in the process flow.	
2	Initial Process Capability	1	Rejected	Uploaded 990100198501 Mu...	duplicate test 2	dup test 6	A capability study will be required for each Significant Characteristic (SC) and Critical Characteristic (CC) shown on the drawing.	
3	IMDS Submission	1	Rejected	Uploaded Deckblatt.pdf	duplicate test 3	dup test5	All EVLD data must be submitted using IMDS prior to sample submission target date, this will be verified and approved by BOS before sample submission	
4	MSA Studies	1	Rejected	Uploaded 990100198501 Mu...	duplicate test 4	dup test 3	It is required to submit MSA studies for all gauges and devices used to measure all important characteristics.	
5	Measurement and test equipment list with calibration	1	Rejected	Uploaded Deckblatt Warre...	duplicate test 5	dup test 2	all equipment used too control the quality of the products	

Sollte es einen Gesamtentscheid Frei mit Auflage oder Abgelehnt geben, werden rote Punkte mit einem Ausrufezeichen bei jedem abgelehnter Anforderung eingeblendet. Das bedeutet, dass für diese Anforderung eine spezifische Korrekturmaßnahme erforderlich ist! Mehr dazu in Abschnitt Maßnahmenplan.

Gesamtentscheid

[zurück](#)

Irgendwann im Bemusterungsprozess wird der EU-QE einen Gesamtentscheid treffen. Dieser kann folgendermaßen ausfallen: **Frei**, **Frei mit Auflage** oder **Abgelehnt**.

Der Bemusterungsprozess ist erst dann zu Ende, wenn der Gesamtentscheid der Bemusterung **Frei** ist.



Initial Sampling Submission Evaluation Decision Document

DRAWING NUMBER	INDEX	SUPPLIER	Sender contact details	ISSUE DATE
o.Z.		BOS Plastics	Name: Hannes Schurt e-mail: hschurt@bos.de	2011-10-26
PART NUMBER	PART			
897201174700	ZB Hebaelarm verniet.re BMW			

Approved

Conditional approval

Rejected

When not in receipt of a valid deviation no products to this condition must be shipped to any BOS plant.

New Initial Sampling required YES NO

Sobald ein Gesamtentscheid erstellt wurde, bekommt der Hauptansprechpartner Ihres Unternehmens eine E-Mail mit dem Gesamtentscheid und einem Link zum Portal um dort die Detailinformationen zum Entscheid abzurufen.



From: sampling-support@bos.de
 To: Herrington, Carlton (Ostfildern)
 Cc:
 Subject: BOS Final Decision Report

Message BOS Sampling Decision Letter 990800707300.pdf (137 KB)

Dear supplier,

the BOS quality team have given Limited Approval to your sampling submission of EJOMAT DELTA PT screw 30x18/10-Z with number 990800707300

For more detailed information please login to our portal under <http://sampling.bos.de>

Report: BOS Sampling Decision Letter 990800707300.pdf
 Decision: Limited Approval
 BOS comment: Test 251011 Ltd. Approval Final Decision

In case of questions please contact a member of the BOS project team.

Best regards,

BOS Engineering Unit Quality

Ist der Entscheid auf Frei mit Auflage oder Abgelehnt gefallen, ist es höchstwahrscheinlich, dass die abgelehnten Berichte überarbeitet werden müssen um im bereits beschriebenen Prozess den Status Frei zu erhalten. Dies wird ihnen im PDF Bericht zur E-Mail „Corrective Action Request“ mitgeteilt.

Maßnahmenplan

[zurück](#)

Fall der EU-QE es für notwendig halt, einen Maßnahmenplan anzufordern, wird dieses Dokument per E-Mail zugesendet und auch im Portal zur Verfügung gestellt. Die Abarbeitung des Maßnahmenplan ist nur im Portal möglich.



Initial Sampling Submission Evaluation Decision Document

DRAWING NUMBER	INDEX	SUPPLIER	Sender contact details	ISSUE DATE
o.Z.		BOS Plastics	Name: Hannes Schurt e-mail: hschurt@bos.de	2011-10-26
PART NUMBER	PART			
897201174700	ZB Hebaelarm verniet.re BMW			

Approved

Conditional approval

Rejected

When not in receipt of a valid deviation no products to this condition must be shipped to any BOS plant.

New Initial Sampling required YES NO



Initial Sample Submission Supplier Corrective Action

Target date
for completion
2011-11-30

Before Issuing the repeat sample submission, please ensure that the proposed actions are in agreement with the responsible BOS Engineering Unit Quality.

If these actions are not then fulfilled or not as expected then the repeat Sample Submission will be rejected and the process will start again.

Sampling requirement	DEVIATIONS Deviation description (For each deviation within the same sampling requirement start a new line and number)	BOS EVALUATION Supplier action /Tool correction required (Note: For any changes to current specification an Internal BOS deviation must be raised and authorised)	SUPPLIER RESPONSE		
			Action plan		
			Proposed improvement action (For detailed description please liaise directly with responsible EU QE)	Resp. Name	Target date
Prozessflussdiagramm	Dear Supplier your process flow does not included your Incoming or final despatch controls	Please add these defining the frequency and please confirm you work on the principle of zero defects.	Please complete within portal not on this document		

Der Maßnahmenplan gibt Auskunft darüber, in welchen Bereichen Verbesserungen notwendig sind.

Wenn eine Anforderung abgelehnt wurde, erscheint möglicherweise ein roter Punkt mit Ausrufezeichen **!**. Dieses Symbol bedeutet, dass für diese Anforderung eine Maßnahme definiert werden muss!

Immer wenn dieses Symbol erscheint, muss zügig eine Maßnahme definiert werden. Dazu muss auf das Symbol geklickt werden. Bitte alle Informationen in unten gezeigter Ansicht ausfüllen.



Submission evaluation

Part Number	Part Name	Requirement	Information	Decision	Corrective Action Plan required by
897201174700	ZB Hebaelarm verniet.re BMW F08	Process Flow Diagram	Information	Rejected	

BOS Evaluation

Fault Description	Supplier Action	Drawing Change agreed
Dear Supplier your process flow does not included your incoming or final despatch controls	Please add these defining the frequency and please confirm you work on the principle of zero defects.	No

Your entry

Responsible Person

Target date

Proposed Improvement Action

Verbleibende Zeichen: 2000

Submit

Wie oben dargestellt, wird der Fehler und die von Ihnen erwartete Maßnahme beschrieben.

Bitte die **E-Mail-Adresse** der verantwortlichen Person angeben, das Datum (bitte Drop-Down Kalender verwenden) bis wann die Verbesserungsmaßnahme freigegeben ist definieren und die genaue Maßnahme beschreiben, die Sie durchführen wird.

Bitte prüfen Sie die angegebenen Informationen gründlich und übermitteln Sie diese. Die Informationen werden dann an BOS übertragen. Die Übermittlung der Informationen stellt eine verbindliche Zusage dar, wie und wann die Abweichung korrigiert sein wird.

Sobald die Korrekturmaßnahme fertig gestellt und übermittelt wurde, wird aus dem **roten** Punkt ein **grüner** Punkt mit Haken

Bitte behalten Sie immer in Erinnerung, dass das Portal nicht die bisherige Kommunikation (E-Mail, Besprechung, Telefonat) ersetzt.

Bauabweichung

[zurück](#)

Falls nötig und das Risiko, nicht vollständig freigegebene Teile an BOS zu liefern, nicht unangemessen ist, wird Frei mit Auflage gegeben. Eine Bauabweichung kann dann von BOS erstellt werden. Die Hauptkontaktperson Ihres Hauses wird darüber per E-Mail in Kenntnis gesetzt.

Extra line breaks in this message were removed.

From: sampling-support@bos.de
To: Herrington, Carlton (Ostfildern)
Cc:
Subject: Deviation report

Message BOS Sampling Deviation Letter 990800707300.pdf (139 KB)

Dear supplier,

As you know the BOS quality team found it necessary to only give Limited Approval for your sampling submission of EJOMAT DELTA PT screw 30x18/10-Z with number 990800707300.

However parts are needed and therefore a deviation has been granted to ship until 2011-11-02. Please attach a copy of the deviation document to all invoices.
NOTE: If you ship parts beyond the agreed time scale the shipment will be rejected and a penalty issued.

For more detailed information please login to our portal under <http://sampling.bos.de> In case of questions please contact the Quality member of the BOS project team.


Best regards

BOS Engineering Unit Quality



Ohne Bauabweichung dürfen keine nicht vollständig freigegebenen Teile an BOS geliefert werden. Werden Teile ohne schriftliche Erlaubnis von BOS gesendet, werden diese auf Ihre Kosten zurück geliefert und zusätzlich eine Handlings-Pauschale erhoben.

Die Bauabweichung aus dem Erstbemusterungsportal ist auf eine definierte Zeit, maximal jedoch auf 90 Tage, befristet. Sofern erstellt, wird sie als Anhang an eine E-Mail als auch im Portal zur Verfügung gestellt. Die Bauabweichung definiert die Abweichungen, die vorübergehend gebilligt werden.



Initial Sample Submission

BOS Temporary Deviation - This deviation provides approval to ship the above mentioned parts to BOS Plants only until valid date. Please include a copy of this document with each delivery note other wise the batch will be rejected.

Valid until date: 2011-12-14 (max. 90 days) Approved by EU QE: Carlton Herrington

Special requirement note: Please supply to the same quality level as your initial samples while improving the dimensional errors mentioned in the corrective action. This will be a one time deviation by which time we expect the corrections to have been made as agreed.


Archiv im Portal

Um den Lieferanten zu unterstützen und die offenen Aufgaben transparenter zu machen, gibt es im Portal ein Archiv. Alle abgeschlossenen Bemusterungen >30 Tage werden automatisch archiviert. Die Dokumente werden aus dem Portal gelöscht (in ISPO+ bleiben sie erhalten). Dies beugt einer Überfüllung des Servers vor.

Initial Sampling Portal

ALL PARTS HELP KEY LOG OUT ENGLISH OK

You are logged in as BOS Plastics Systems Gyroladamer 008800880 SYSTEM SUPPORT



All Parts

open 66 Closed 48 Overdue 111

Rejected 6 Conditionally 12 Required 54 Stopped 17 Approved 31

Closed samplings >30 days are archived and documents will be deleted.

Open Archived

Status	Part Number	Part Name	Order Date	Target Date	Submission days left	Times re-sampled	Deviation days left	Corrective Action Plan required by	BOS Comment
Required	991801472200	bucket rails RH	2010-12-21	2011-08-12	552 Days overdue	4	290 Days overdue	2012-04-20	□ In den Deckblätter ist nicht aufgeführt □ Die Maßprüfung Mitarbeiter gegengeprüft und
Required	991801469801	drawer slide LH	2010-12-21	2011-08-12	552 Days overdue	2	388 Days overdue	2011-12-19	Teile sind derzeit verbaubar. □ nicht den Vorgaben. Deckblatt Elemente Aussehensfreigabe Materialprüfung etc. sind zu ul vorzustellen
Conditionally	991801470402	slider UPR	2010-12-21	2011-08-12	552 Days overdue	4	388 Days overdue	2011-12-21	Teile sind derzeit verbaubar. □ Deckblätter bezüglich DELTA und neu vorzustellen □ In den Lieferant Deitaplast aufgeführt nicht vom BOS Mitarbeiter ge
Conditionally	991801472300	bucket rails LH	2010-12-21	2011-08-12	552 Days overdue	3	290 Days overdue	2011-12-19	□ In den Deckblätter ist nicht aufgeführt □ Die Maßprüfung Mitarbeiter gegengeprüft und

Im Beispiel oben sind viele überfällige, noch nicht abgeschlossene Bemusterungen abgebildet. Diese werden nicht archiviert. Erst wenn die Bemusterung vom EU Qualitätsingenieur **freigegeben** oder **gestoppt** wird, kann die Bemusterung archiviert werden.



Das folgende Bild zeigt den "Archiviert" Ansicht.

All Parts

open 66 Closed 48 Overdue 111

Rejected 0 Conditionally 12 Required 54 Stopped 17 Approved 31

Closed samplings >30 days are archived and documents will be deleted.

Open Archived

Status	Part Number	Part Name	Order Date	Target Date	Submission days left	Times re-sampled	Deviation days left	Corrective Action Plan required by	BOS Comment
Stopped	897201174600	ZB Hebelarm vernietet BMW F06	2011-01-13	2011-06-10		Initial sampling			
Approved	991801568000	guiding bolt	2011-04-12	2011-08-12		3		2012-04-20	
Approved	991800096601	Federtraeger f. Rohr d26x1	2012-01-11	2012-01-26		Initial sampling			COP part for Jaguar proj be accepted as basis to document transfer into I:
Approved	991800123903	Federzapfen Rohr d25 sz	2012-01-11	2012-01-26		Initial sampling			COP part for Jaguar proj basis for cover sheet sa transfer into ISPO+ only.
Approved	991800926502	bearing ?25.2	2012-01-11	2012-01-26		Initial sampling			COP part for Jaguar proj basis for cover sheet sa transfer into ISPO+ only.
Approved	897201070100	assy spigot	2012-01-24	2012-07-12		2			PPAP Deckblatt wird bei Einzelteil 9917004303 P 897201070101 den ent 00 wird nicht weiterverfo
Approved	991800885900	eccentric bearing	2012-01-24	2012-07-25		3			
Stopped	991801606501	detent LH Bla	2011-08-22	2012-04-27		Initial sampling			
Stopped	991801606501	detent LH Bla	2011-08-22	2012-04-27		Initial			

Regelmäßige Prüfung des Erstbemusterungsportals

[zurück](#)

Trotz des Portals ist es wichtig die bestehende Kommunikation wie z.B. Project Reviews, E-Mails und Telefonate beizubehalten. Es ist allerdings auch wichtig den Bemusterungsstatus nicht nur auf Teileebene (Alle Teile Ansicht) sondern auch auf Anforderungsebene zu prüfen. Möglicherweise erachtet es der verantwortliche BOS Qualitätsingenieur in der Engineering Unit (EU-QE) oder im Werk (FY-QE) für notwendig, ein Bericht anzulehnen, den Sie übermittelt haben. Sollte der Zieltermin noch nicht erreicht sein, haben Sie die Möglichkeit den Bericht zu korrigieren und ihn nochmals hochzuladen. Dies hat dann keinen Einfluss auf den Gesamtentscheid.

Falls ein Bericht abgelehnt wurde und es Ihnen nicht klar ist warum, dann nehmen Sie bitte persönlich Kontakt mit dem Qualitätsingenieur auf. Bitte nicht auf Anweisungen im Portal warten.

Ebenso falls Sie Dokumente hochgeladen haben, die zu prüfen sind, sprechen Sie Ihre Kontaktperson pro aktiv an. Auch hier gilt: Bitte nicht auf Anweisungen im Portal warten.



Teil tape_double_side_tesa_9mm

Verbleibende Tage für Bemusterung: 15

Status	Teilenummer	Zeichnungsnr / Index	Durchlauf Bemusterung	Bemusterungsstufe	Bestelldatum	Zielftermin	Anzahl Muster Werk	Anzahl Muster EU	Korrekturmaßnahmenplan erforderlich bis
Erforderlich	992610001600	 9926100016/01	Erstbemust.	PPAP 1	2013-02-01	2013-03-01	0	0	
Kontakt BOS	Engineering Unit Quality	cherrington@bos.de +49 711 93601529	Engineering Unit Purchase	cherrington@bos.de +49 711 93601529	Lieferadresse(n) anzeigen				
Kommentar BOS									

Um Sie bei der Kontaktaufnahme zu unterstützen, werden zwei Kontaktpersonen bei BOS angezeigt. Der EU Qualitätsingenieur (derjenige, der Definition 1 signiert) und EU Einkäufer (derjenige, der Definition 2 signiert). In der Abbildung oben ist es dieselbe Person, da hier eine Person Definition 1 und 2 signiert hat.